



# prepASH® Serie 340

Analizador Termogravimétrico robotizado con auto-reconocimiento propio del punto final de peso estable. Un único equipo que sustituye a tres: mufla, estufa y balanza analítica, con atmósfera opcional seleccionable entre N<sub>2</sub> y O<sub>2</sub>.

El equipo **prepASH 340** de la marca suiza *Precisa* ahorra recursos en los procedimientos o protocolos de determinación de residuo seco, contenido de humedad o materia volátil y determinación de cenizas. Concretamente, hasta un 50-80% en tiempo de trabajo.

Dotado de **pantalla táctil gráfica en color**, completo software de evaluación (**no hace falta ningún PC externo**) y control en tiempo real de los parámetros del proceso: temperatura, tiempo, pesos, etc...

El equipo se suministra con carrusel de crisoles, herramientas necesarias para manejo de crisoles y carrusel, tubo de salida de gases y software *prepDATA*, para monitorización desde PC (Windows) de los procesos o descarga posterior de los datos obtenidos en USB.

Modelo	prepASH 229	prepASH 219	prepASH 212
Referencia	340-9220-002	340-9221-002	340-9222-002
Muestras/crisoles	29	19	12

## CARACTERÍSTICAS

- ✓ **Alta calidad constructiva:**
  - **Carcasa de acero de pesada de la balanza** integrada en la unidad.
  - **Distribución homogénea del calor**, que garantiza unos valores de medida precisos y reproducibles.
  - **Resistencia calefactora**, con tapa cubierta de vidrio de cuarzo.
- ✓ **Ahorro de dinero**, amortizando la inversión a corto plazo.
- ✓ **Ahorro de tiempo**, reduciendo drásticamente la carga de trabajo en el laboratorio.
- ✓ Mejora de los resultados, **más reproducibilidad al existir menor manipulación.**
- ✓ Corrección automática de convecciones, que elimina posibles errores térmicos.
- ✓ Elevada capacidad de procesamiento simultaneo de muestras: **hasta 29 muestras por ciclo**
- ✓ Capacidad para almacenamiento de **métodos y selección de programas.**
- ✓ Fácilmente **calibrable en temperatura y masa** por comparación con patrones.
- ✓ **Almacenamiento continuo de los pesos** de todas las muestras, asegurando una elevada exactitud.
- ✓ **Operación muy sencilla** para el usuario, gracias a su pantalla gráfica intuitiva con símbolos fácilmente identificables.
- ✓ **Tecnología de sensores** robusta y confiable, que permite un control de cada una de las etapas del proceso.
- ✓ **Operación automática** mediante secuencias. Reconoce el punto final del análisis por valores de pesada estables.
- ✓ **Determinación simultánea de 2 parámetros** en un solo equipo: humedad (o residuo seco) y cenizas (o sólidos volátiles).
- ✓ Posibilidad de realizar **validaciones IQ/OQ.**



Resistencia calefactora



Hasta 29 muestras por análisis



Control total desde pantalla táctil



Manipulación sencilla y segura



# prepASH® 340 es la solución

## ESPECIFICACIONES Y DATOS TÉCNICOS

Descripción	Valor
Intervalo de pesaje	120 g
Legibilidad	0.0001 g
Peso mínimo de muestra	0.1 g
Intervalo de temperatura	50 °C-1000 °C
Estabilidad de temperatura	± 2 %
Máx. nº pasos en un programa	10
Tiempo de análisis máx.	36 h
Parada automática	0.1-100 mg / 1 min, 30 min, 60 min 0.1-100 % / 1 min, 30 min, 60 min
Resultados	Pérdida peso %, ‰, g
Display	Pantalla VGA 5.7"
Teclado	Panel táctil
Calibración balanza y temperatura	2 puntos
Voltaje	230 V / 50 Hz
Corriente	25 A
Consumo	3300 W
Conector	CEEtyp, 5 pole, 32 A, male (only N, L1 and PE connected)
Salida de datos	2 puertos USB para impresora, teclado o PC. Conexión LAN-Ethernet y puerto RS232. Posibilidad de conectar a PC o LIMS. Posibilidad de descarga en formato EXCEL

### Ahorre tiempo, ahorre dinero

Permite procesar hasta **29 muestras** a la vez, y es muy sencillo definir hasta las secuencias operacionales más complejas. El equipo **funciona de forma autónoma**, permitiendo programar secuencias de análisis incluso por la noche.

### Aumente la eficacia en el laboratorio analítico

**Simplifica y optimiza los procedimientos** en la determinación rutinaria de los parámetros de las muestras a analizar.

**Reduce la carga de trabajo** del personal cualificado.

### Elimine fuentes potenciales de errores.

### Aumente la precisión y la reproducibilidad

**PrepASH 340** reduce al mínimo el número de operaciones manuales, reduciendo el riesgo de errores e inexactitudes, sobretodo en las transferencias de las muestras desde estufas, muflas o desecadores.

Control continuo de peso con **precisión gravimétrica gracias a la compensación del error por empuje hidrostático del aire.**

Se obtienen unas mejoras muy importantes en la **repetibilidad** y la **reproducibilidad** de los resultados.

### Todo bajo control. Todo documentado

Muestra la pérdida de peso de cada una de las muestras durante los pasos del programa, mostrando estos valores en la gráfica en color que se muestra en el display.

Los datos almacenados se pueden extraer a través de un sencillo **USB**, puede conectarse a una red Ethernet y monitorizarse de forma remota a través del **software prepDATA** desde un PC.



Posibilidad de conexión a PC



Monitorización de datos con gráficas de color



Reducción de la carga de trabajo del personal

### Residuo seco o cenizas, análisis de rutina diarios en el laboratorio

Con un **único equipo** se pueden llevar a cabo este tipo de análisis realizados de forma clásica utilizando estufa de secado, horno mufla y balanza de precisión.



Sistema automatizado 3 en 1

El suministro estándar incluye:

Carrusel específico, crisoles, pinzas de transporte de plataforma y crisoles, pesa de calibración (50g clase E2, acero inox.), cable de datos, pinza de sujeción del tubo de gases, cable cruzado 3M, destornillador M4, caja de documentación.